

Digitemp+

Termochiller – Duplo Circuito

Benefícios

- Duplo circuito com temperaturas que variam entre 6°C e 90°C.
- Redução do ciclo da máquina transformadora devido maior troca de calor.
- Alta precisão da temperatura através de controle eletrônico digital com algoritmo PID.
- Alta eficiência energética devido à aplicação individualizada ao lado de máquina.
- Fluido refrigerante ecológico R410a.
- Design compacto.
- Grande economia de energia através da utilização do sistema Free-cooling, que permite manter o compressor desligado todas as vezes que a temperatura requerida no molde esteja acima da temperatura da água de condensação.



O Digitemp+ da Thermal Care, é a mais nova solução desenvolvida para aquecer e/ou resfriar o circuito de processo das máquinas injetoras, sopradoras, calandras e impressoras, fornecendo temperatura, pressão e vazão de água no mais alto nível de precisão, para cada circuito.

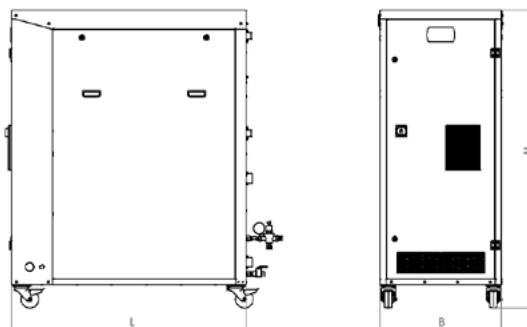
O design e as mais avançadas características técnicas, fazem do Digitemp+ uma solução extremamente flexível, garantindo

maior rendimento do processo produtivo e menores ciclos.

O Digitemp+ monitora todos os parâmetros operacionais através de controle eletrônico por microprocessador. Um painel com display alfa numérico exhibe as condições de funcionamento e eventuais alarmes, com mensagens claras ao operador em 4 idiomas. Disponível também na versão mono circuito.

Opcionais:

- Free-cooling
- Alarme visual acústico
- Filtro de água
- Protocolo de comunicação para indústria 4.0



| DADOS TÉCNICOS | | DTW 2012 | | | | DTW 2712 | | | | DTW 4212 | | | |
|---|--------|-----------------------------------|-----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|----------------|----------------|------------------|------------------|----------------|----------------|
| | | Dupla temperatura - De 6°C a 90°C | | | | | | | | | | | |
| Frequência | Hz | 60 | | 50 | | 60 | | 50 | | 60 | | 50 | |
| Capacidade frigorífica nominal | kcal/h | 21.000 | | 20.200 | | 24.700 | | 26.000 | | 36.400 | | 37.600 | |
| | kW | 24,4 | | 23,5 | | 28,7 | | 30,2 | | 42,3 | | 43,7 | |
| Capacidade de aqueci- mento | kW | 2X12 | 2X18 | 2X12 | 2X18 | 2X12 | 2X18 | 2X12 | 2X18 | 2X12 | 2X18 | 2X12 | 2X18 |
| Bomba de água standard | m3/h | 1,5-8,0 (2X) | 1,5-8,0 (2X) | 3,0-15 (2X) | 3,0-15 (2X) | 3,5-18,0 (2X) | 3,5-18,0 (2X) | 3,0-15 (2X) | 3,0-15 (2X) | 3,5-18,0 (2X) | 3,5-18,0 (2X) | 3,0-15 (2X) | 3,0-15 (2X) |
| | bar | 5,1 - 3,1 | 5,1 - 3,1 | 4,7 - 2,5 | 4,7 - 2,5 | 4,6 - 2,5 | 4,6 - 2,5 | 4,7 - 2,5 | 4,7 - 2,5 | 4,6 - 2,5 | 4,6 - 2,5 | 4,7 - 2,5 | 4,7 - 2,5 |
| | kW | 1,7 | 1,7 | 2,2 | 2,2 | 2,5 | 2,5 | 2,2 | 2,2 | 2,5 | 2,5 | 2,2 | 2,2 |
| Conexões da água de processo Entrada/saída | BSP | 1” | 1” | 1” | 1” | 1” | 1” | 1” | 1” | 1-1/4” | 1-1/4” | 1-1/4” | 1-1/4” |
| Conexões de água con- densação Entrada/saída | BSP | 1-1/2” | 1-1/2” | 1-1/2” | 1-1/2” | 1-1/2” | 1-1/2” | 1-1/2” | 1-1/2” | 1-1/2” | 1-1/2” | 1-1/2” | 1-1/2” |
| Compressor (Scroll) | Quant. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Potência total instalada | kW | 38 | 50 | 39 | 50 | 39 | 51 | 40 | 52 | 44 | 56 | 44 | 56 |
| Peso* | kg | 600 | | | | 600 | | | | 700 | | | |
| Dimensões (mm) | H | 1.645 | | | | | | | | | | | |
| | B | 680 | | | | | | | | | | | |
| | L | 1.318 | | | | | | | | | | | |

Os dados acima referem-se à equipamentos 380/3/60Hz e 400/3/50Hz - R410a, trabalhando nas seguintes condições: temp. da água gelada 12°C - temp. água condensação 30°C

* sem free-cooling