

MinichillerEvo

Portátil e extremamente flexível

Benefícios

- Ciclos mais rápidos com a utilização de bombas de alta vazão.
- Design portátil e extremamente compacto, proporciona máxima versatilidade na instalação e movimentação. Ideal para aplicações ao lado da máquina.
- Maior eficiência energética com compressores scroll e evaporadores a placa.
- Funcionamento silencioso com utilização de ventiladores de alta eficiência de baixíssimo nível de ruído.
- Controle preciso da temperatura de processo através de controle eletrônico por microprocessador.
- Fluido eco-compatível R410a.
- Parcialização automática para melhor adequação ao uso, garantindo maior estabilidade na temperatura de processo.



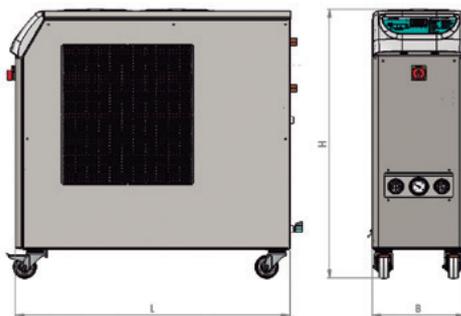
*foto ilustrativa da versão a ar

O MiniChillerEvo da Thermalcare caracterizado pelo design portátil e extremamente compacto, é a linha mais versátil do mercado. A nova linha possui bombas de alta vazão, que proporcionam ciclos mais rápidos e maior produtividade, aumentando a troca de calor nos processos de transformação de plásticos e outras aplicações industriais, farma-

cêuticas, alimentícias e químicas. A elevada flexibilidade das capacidades de resfriamento de 6.300 até 17.000 kCal/h na versão com condensação a ar e 6.300 até 24.2/h00 kCal na versão com condensação a água, fazem do MiniChillerEvo a solução ideal para qualquer aplicação industrial.

Opcionais:

- Filtros de água para diversas aplicações
- Alarme visual e acústico
- By pass automático
- Resistência de cárter



CONDENSAÇÃO A AR

DADOS TÉCNICOS		MCH 0711		MCH 1211	
Frequência	Hz	60	50	60	50
Capacidade frigorífica *	kcal/h	6.300	5.300	10.200	8.600
	kW	7,3	6,2	11,9	10,0
Bomba de água standard **	m3/h	0,8 - 3,0	0,7 - 2,5	0,9 - 5,3	0,8 - 4,3
	bar	4,6 - 1,8	3,2 - 1,6	3,7 - 1,9	3,5 - 1,8
	kW	0,74	0,43	0,74	0,43
Conexões de água gelada - Entrada/saída	BSP	3/4"	3/4"	1"	1"
Ventiladores	quant.	2	2	2	2
	m3/h	5200	5000	5200	5000
	kW	0,3	0,2	0,3	0,2
Compressor (Scroll)	quant.	1	1	1	1
Circuitos independentes	quant.	1	1	1	1
Potência total instalada	kW	5,58	4,25	7,56	5,5
Peso	Kg	210		215	
Dimensões (mm)	H	1.183			
	W	400			
	L	1.280			

CONDENSAÇÃO A ÁGUA

DADOS TÉCNICOS		MCHW 0711		MCHW 1211		MCHW 2011		MCHW 2511		MCHW 2811	
Frequência	Hz	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50
Capacidade frigorífica *	kcal/h	6.300	5.300	10.200	8.600	17.000	14.300	21.300	17.900	24.200	20.300
	kW	7,3	6,2	11,9	10,0	19,8	16,6	24,8	20,8	28,1	23,6
Bomba de água standard **	m3/h	0,8 - 3,0	0,7 - 2,5	0,9 - 5,3	0,8 - 4,3	0,9 - 5,3	0,8 - 4,3	1,6 - 7,5	1,3 - 6,3	1,6 - 7,5	1,3 - 6,3
	bar	4,6 - 1,8	3,2 - 1,6	3,7 - 1,9	3,5 - 1,8	5,1 - 2,6	3,5 - 1,8	3,8 - 2,4	3,5 - 2,2	3,8 - 2,4	3,5 - 2,2
	kW	0,74	0,43	0,74	0,43	0,74	0,43	1,04	1,00	1,04	1,00
Conexões de água gelada - Entrada/saída	BSP	3/4"	3/4"	1"	1"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"
Vazão de água requerida para condensador (30°C)	m3/h	1,55	1,30	2,52	2,12	4,19	3,52	5,24	4,40	6,00	5,04
Conexões de água do condensador - Entrada/saída	BSP	3/4"	3/4"	1"	1"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"
Compressor (Scroll)	quant.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuitos independentes	quant.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Potência total instalada	kW	4,98	3,83	6,96	5,08	8,63	7,28	10,74	9,30	11,64	10,25
Peso	Kg	170		190		205		210		215	
Dimensões (mm)	H	1.183									
	W	400									
	L	1.280									

* Os dados acima referem-se à equipamentos 380/3/60Hz e 400/3/50Hz - R410A, trabalhando nas seguintes condições: temp. da água de saída 12°C - temp. ambiente 30°C

** Disponível em outras configurações sob consulta